

PLAN STUDIÓW STACJONARNYCH na kierunku ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI o profilu praktycznym obowiązujący od roku akademickiego 2020-2021

Lp./Nazwa przedmiotu		Ogółem					I semestr					II semestr					III semestr					IV semestr					V semestr					VI semestr					VII semestr																			
		ECTS	Razem	W.	Ćw/K/L/P	ECTS	Razem	W.	E/Z	Ćw/K/L/P	E/Z	ECTS	Razem	W.	E/Z	Ćw/K/L/P	E/Z	ECTS	Razem	W.	E/Z	Ćw/K/L/P	E/Z	ECTS	Razem	W.	E/Z	Ćw/K/L/P	E/Z	ECTS	Razem	W.	E/Z	Ćw/K/L/P	E/Z	ECTS	Razem	W.	E/Z	Ćw/K/L/P	E/Z	ECTS	Razem	W.	E/Z	Ćw/K/L/P	E/Z									
A. Moduł podstawowy																																																								
1.	Matematyka	6	48	24	24	3	24	12	Z			3	24	12	E			3	24	12	E			3	24	12	Z			3	24	12	E			3	24	12	E			3	24	12	E											
2.	Statystyka	3	24	12	12		0						0						0						0						0						0					0														
3.	Badania operacyjne	3	24	12	12		0						0						0						0						0						0					0														
4.	Fizyka	6	48	24	24	3	24	12	Z			3	24	12	E			3	24	12	E			3	24	12	Z			3	24	12	E			3	24	12	E			3	24	12	E											
5.	Mikroekonomia	6	36	24	12	4	24	12	Z			2	12	12	E			0		0				0		0					0						0				0															
6.	Makroekonomia	3	24	12	12		0						0						0						0						0						0				0															
7.	Prawo gospodarcze	3	24	12	12		0						0						0						0						0						0				0															
8.	Marketing przemysłowy	3	24	12	12		0						0						0						0						0						0				0															
9.	Ekologia i zarządzanie środowiskowe	4	36	24	12		0						0						0						0						0						0				0															
Liczba godzin i punktów w grupie		37	288	168	132	10	72	48			24	8	60	24			36	6	48	24			24	0	0	0			4	36	24			12	6	48	24			24	3	24	12			12										
B. Moduł kierunkowy																																																								
1.	Zarządzanie przedsiębiorstwami mechanicznymi	2	12	12	0		0					2	12	12	E			0		0				0		0				0						0				0				0												
2.	Zarządzanie działalnością badawczo - rozwojową (B+R) w przedsiębiorstwie	2	12	12	0		0						0						2	12	12	Z			0		0			0						0				0				0												
3.	Zarządzanie personelem w zakładach przemysłowych	1	12	0	12		0						0						1	12	0			12	Z		0		0	0	0	0	0			0			0			0			0											
4.	Finanse	2	24	12	12		0						0						2	24	12	Z			12	Z		0	0	0	0	0	0			0			0			0			0											
5.	Rachunkowość	3	24	12	12		0						0						3	24	12	E			12	Z		0	0	0	0	0	0			0			0			0			0											
6.	Rachunek kosztów dla inżynierów	3	12	0	12		0						0						3	12	0			12	K/Z		0		0	0	0	0	0			0			0			0			0											
7.	Zarządzanie produkcją i usługami	5	36	24	12		0						0						2	12	12	Z			3	24	12	E			12	Z			0			0			0			0												
8.	Zarządzanie jakością w procesach mechanicznych	3	24	0	24		0						0						3	24	0			24	Z		0		0	0	0	0	0			0			0			0			0											
9.	Ergonomia przemysłowa	2	12	12	0		0						0						2	12	12	E			0	0	0	0	0	0	0	0	0			0			0			0			0											
10.	Logistyka w przedsiębiorstwie	5	36	24	12		0						0						2	12	12	Z			3	24	12	E			12	Z			0			0			0			0												
11.	Materiałoznawstwo	3	36	24	12		0					3	36	24	E			12	Z					0	0	0	0	0	0	0	0	0			0			0			0			0												
12.	Mechanika i konstrukcja maszyn	3	24	12	12		0						0						0	0	0			0	0	0			3	24	12	E			12	Z			0			0														
13.	Planowanie i ocena inwestycji przemysłowych	3	24	0	24		0						0						0	0	0			0	0	0			3	24	0			24	K/C			0			0															
14.	Metodologia projektowania inżynierskiego (technicznego)	2	12	0	12		0						0						2	12	0			12	Z		0	0	0	0	0	0			0			0			0			0												
15.	Grafika inżynierska	2	24	0	24		0						2	24	0				24	Z				0	0	0	0	0	0	0	0	0			0			0			0			0												
16.	Procesy produkcyjne a organizacja pracy	3	24	12	12		0						0						0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0														
17.	Badanie i normowanie pracy	4	36	12	24		0						0						0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0														
18.	Automatyzacja i robotyzacja procesów produkcyjnych	3	36	12	24		0						0						0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0														
19.	Metrologia	2	12	12	0		2	12	12	E			0						0	0	0			0	0	0			3	36	12	Z			24	Cw/PZ			0			0														
20.	Laboratorium z metrologii	2	12	0	12		2	12	0			12	Z					0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0															
21.	Infornatyka i komputerowe wspomaganie prac inżynierskich	4	36	12	24		0						0						0	0	0			4	36	12	Z			24	P/Z			0			0			0			0													
Liczba godzin oraz punktów ECTS		59	480	204	276	4	24	12	0		12	0	7	72	36	0		36	0	12			96	48	0	0	48	0	20	144	60	0		84	0	6	48	12	0		36	0	3	36	12	0		24	0	7	60	24	0		36	0
C1. Moduł ponadkierunkowy i do wyboru																																																								
1.	Wychowanie fizyczne	0	60	0	60		30					30	Z					30	Z				0	0	0			0	0	0			0			0			0			0			0											
2.	Podstawy elektrotechniki i elektroniki	1	12	12	0	1	12	12	Z			0	0	0				0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0			0												
3.	Programowanie	1	12	12	0	1	12	12	Z			0	0	0				0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0			0												
4.	Socjologia	1	12	12	0	1	12	12	Z			0	0	0				0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0			0												
5.	Fizyka	1	12	12	0	1	12	12	Z			0	0	0				0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0			0												
6.	Ochrona własności intelektualnej	3	12	12	0	0	0	0				0	0	0				0	0	0			0	0	0			3	12	12	Z			0			0			0			0													
7.	Technologia informacyjna	2	24	12	12	2	24	12	Z			12	Z					0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0			0												
8.	Szkolenie ogólnoakademickie: Szkolenie B+R	0	4	4	0	0	4	4	Z			0	0	0				0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0			0												
9.	Szkolenie ogólnoakademickie: Szkolenie inżynierskie	0	1	1	0	1	1	Z				0	0	0				0	0	0			0	0	0			0	0	0	0	0			0			0			0															
10.	Studenckie Praktyki Zawodowe	24	720	0	720		0					8	240	0				240	Z				8	240	0			240	Z	8	240	0			240	Z			0			0			0											
11.	Język angielski	4	96	0	9																																																			

PLAN STUDIÓW DLA SPECJALNOŚCI LOGISTYKA PROCESÓW WYTWÓRCZYCH
na kierunku "ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI" STUDIA INŻYNIERSKIE STACJONARNE - PROFIL PRAKTYCZNY
obowiązujący od roku akademickiego 2020-2021

Lp.	Nazwa przedmiotów	ECTS	Razem	W	Projekt	V semestr						VI semestr						VII semestr				
						ECTS	Razem	W	E/Z	Projekt	E/Z	ECTS	Razem	W	E/Z	Projekt	E/Z	ECTS	Razem	W	E/Z	Projekt
Przedmioty specjalnościowe																						
1.	Inżynieria systemów logistycznych	3	60	24	36	3	60	24	Z		36	Z		0					0			
2.	Projektowanie i organizacja infrastruktury zakładów przemysłowych	5	60	24	36		0				Z		5	60	24	Z		36	Z		0	
3.	Formy rozwiązań logistycznych	4	48	24	24		0						4	48	24	Z		24	Z		0	
4.	Logistyka zaopatrzenia i dystrybucji	4	24	0	24	4	24				24	Z		0						0		
5.	Infrastruktura systemów logistycznych	4	48	24	24		0						4	48	24	Z		24	Z		0	
6.	Koszty procesów	3	12	0	12		0						3	12				12	Z		0	
7.	Transport w ujęciu procesowym	3	60	24	36		0							0						3	60	24
8.	Informatyka w logistyce przedsiębiorstw	3	48	24	24		0							0						3	48	24
9.	Projektowanie i budowa centrów logistycznych	3	24	0	24		0							0						3	24	
	Razem	32	384	144	240	7	84	24			60		16	168	72			96		9	132	48
	OGÓŁEM	32	384	144	240	7	84	24			60		16	168	72			96		9	132	48

E/Z
Z
Z
Z

PLAN STUDIÓW DLA SPECJALNOŚCI INŻYNIERIA OBSŁUGI PROCESÓW WYTWÓRCZYCH na kierunku "ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI"
STUDIA INŻYNIERSKIE STACJONARNE - PROFIL PRAKTYCZNY obowiązujący od roku akademickiego 2020-2021

Lp.	Nazwa przedmiotów	ECTS	Razem	W	Projekt	V semestr						VI semestr						VII semestr					
						ECTS	Razem	W	E/Z	Projekt	E/Z	ECTS	Razem	W	E/Z	Projekt	E/Z	ECTS	Razem	W	E/Z	Projekt	E/Z
Przedmioty specjalnościowe																							
1.	Projektowanie systemów zarządzania przedsiębiorstwem	3	60	24	36	3	60	24	Z		36	Z		0					0				
2.	Maszyny technologiczne i ich eksploatacja	4	60	24	36	4	60	24	Z		36	Z		0					0				
3.	Planowanie i sterowanie procesów wytwórczych	4	48	24	24		0						4	48	24	Z		24	Z		0		
4.	Programowanie OSN i robotów	4	24	0	24		0						4	24				24	Z		0		
5.	Projektowanie i organizacja struktury przestrzennej produkcji i usług	5	48	24	24		0						5	48	24	Z		24	Z		0		
6.	Metody technologii obróbczych	3	12	0	12		0						3	12				12	Z		0		
7.	Koszty procesów	3	60	24	36		0							0						3	60	24	Z
8.	Gospodarka narzędziowa, remontowa i energetyczna	3	48	24	24		0							0						3	48	24	Z
9.	Marketing środków produkcji	3	24	0	24		0							0						3	24		
Razem		32	384	144	240	7	120	48			72		16	132	48			84		9	132	48	
OGÓŁEM		32	384	144	240	7	120	48			72		16	132	48			84		9	132	48	

PLAN STUDIÓW DLA SPECJALNOŚCI ZARZĄDZANIE SYSTEMAMI JAKOŚCI W PROCESACH WYTWÓRCZYCH
na kierunku "ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI" STUDIA INŻYNIERSKIE STACJONARNE - PROFIL PRAKTYCZNY
obowiązujący od roku akademickiego 2020-2021

Lp.	Nazwa przedmiotów	ECTS	Razem	W	Projekt	V semestr						VI semestr						VII semestr					
						ECTS	Razem	W	E/Z	Projekt	E/Z	ECTS	Razem	W	E/Z	Projekt	E/Z	ECTS	Razem	W	E/Z	Projekt	E/Z
Przedmioty specjalnościowe																							
1.	Metody statystyczne w zarządzaniu jakością	3	60	24	36	3	60	24	Z	36	Z		0					0					
2.	Planowanie i sterowanie jakości procesów wytwórczych	4	60	24	36	4	60	24	Z	36	Z		0					0					
3.	Zintegrowane systemy zarządzania jakością	4	48	24	24		0					4	48	24	Z	24	Z	0					
4.	Projektowanie i organizacja struktury przestrzennej produkcji i usług	5	24	0	24		0					5	24			24	Z	0					
5.	Projektowanie systemów zarządzania jakością procesów wytwórczych	4	48	24	24		0					4	48	24	Z	24	Z	0					
6.	Wdrażanie systemów zarządzania jakością	3	12	0	12		0					3	12			12	Z	0					
7.	Koszty jakości	3	60	24	36		0						0					3	60	24	Z	36	Z
8.	BHP i PN	3	48	24	24		0						0					3	48	24	Z	24	Z
9.	Audyt jakości	3	24	0	24		0						0					3	24			24	Z
Razem		32	384	144	240	7	120	48		72		16	132	48		84		9	132	48		84	
OGÓŁEM		32	384	144	240	7	120	48		72		16	132	48		84		9	132	48		84	