

KARTA PRZEDMIOTU

Załącznik Nr 1 do Zarządzenia nr 3/07/2020
z dnia 13 lipca 2020 r w sprawie wzoru karty
przedmiotu w Wyższej Szkole Menedżerskiej
w Warszawie

I. OGÓLNE INFORMACJE PODSTAWOWE O PRZEDMIOCIE (MODULE)										
PROCESY PRODUKCYJNE A ORGANIZACJA PRACY										
Nazwa jednostki organizacyjnej prowadzącej kierunek:				Instytut Zarządzania i Nauk Technicznych						
Nazwa kierunku studiów, poziom kształcenia:				Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, I stopień						
Profil kształcenia:				praktyczny						
Nazwa specjalności:										
Rodzaj modułu uczenia się:				kierunkowy						
Rok / Semestr:				Rok IV , semestr 7						
Osoba koordynująca przedmiot:				Dr inż. Stanisław LIPSKI						
Wymagania wstępne (wynikające z następstwa przedmiotów):				Znajomość podstaw zarządzania, ekonomii, zarządzania produkcją i usługami.						
II. FORMY ZAJĘĆ DYDAKTYCZNYCH ORAZ WYMIAR GODZIN										
	Wykład	Ćwiczenia	Konwersatorium	Laboratorium	Warsztaty	Projekt	Seminari um	Konsultacje	Egzamin/ zaliczenie	Suma godzin
Studia stacjonarne	12	12						4	2	30
Studia niestacjonarne	12	12						4	2	30
III. METODY REALIZACJI ZAJĘĆ DYDAKTYCZNYCH										
Formy zajęć			Metody dydaktyczne							
Wykład			Praca z literaturą Wykłady zakładające hipotetyczno-dedukcyjne myślenie słuchaczy							
Ćwiczenia			Ćwiczenia aktywizujące Metody problemowe Praktyczne i aktywizujące metody projektów realizowanych na podstawie założeń podanych przez prowadzącego							
IV. PRZEDMIOTOWE EFEKTY UCZENIA SIĘ Z ODNIESIENIEM DO EFEKTÓW UCZENIA SIĘ DLA KIERUNKU I OBSZARÓW										
Lp.	Opis przedmiotowych efektów uczenia się								Odniesienie do efektu kierunkowego	
Wiedza:										
1	Ma zaawansowaną wiedzę na temat podstawowych procesów zachodzących w cyklu życia produktu, urządzeń, obiektów i systemów technicznych.								ZiP_W03 P6S_WG	
2	Orientuje się w obecnym stanie oraz najnowszych trendach rozwojowych systemów wspomagających zarządzanie produkcją.								ZiP_W16 P6S_WG P6S_WK	
3	Posiada wiedzę na temat roli człowieka w procesach produkcyjnych oraz kluczowych kompetencji inżynierskich , w tym instrumentów ich kształtowania								ZiP_W23 P6S_WG	

KARTA PRZEDMIOTU

Załącznik Nr 1 do Zarządzenia nr 3/07/2020
z dnia 13 lipca 2020 r w sprawie wzoru karty
przedmiotu w Wyższej Szkole Menedżerskiej
w Warszawie

Umiejętności:		
1	Potrafi samodzielnie i wykazując się innowacyjnością -zaprojektować zgodnie ze specyfiką - oraz wykonać typowe dla kierunku zarządzanie i inżynieria produkcji proste urządzenie, obiekt, system (organizacyjny, logistyczny, produkcji, jakości...) lub zrealizować proces używając odpowiednio dobranych metod , technik, narzędzi, materiałów.	ZiP_U18 P6U_WK
2	Potrafi samodzielnie (i często w sposób innowacyjny) rozwiązywać praktyczne zadania inżynierskie wymagające korzystania ze standardów i norm inżynierskich oraz stosowania technologii właściwych dla kierunku zarządzanie i inżynieria produkcji, wykorzystując doświadczenie zdobyte w środowisku zajmującym się zawodowo działalnością inżynierską.	ZiP_U19 P6S_UW
Kompetencje społeczne:		
1	Ma świadomość roli społecznej inżyniera praktyka z zakresu zarządzania produkcją, a zwłaszcza rozumie potrzebę formułowania i przekazywania społeczeństwu m.in. poprzez środki masowego przekazu — informacji i opinii dotyczących procesów pracy i innych aspektów działalności inżyniera zarządzania produkcją; podejmuje starania, aby przekazać takie informacje i opinie w sposób powszechnie zrozumiały	ZiP_K03 P6S_UK
V. TREŚCI PROGRAMOWE (UCZENIA SIĘ)		
Lp.	Wykład:	Odniesienie do przedmiotowych efektów uczenia się
1	Pojęcie i istota procesu produkcyjnego. Klasyfikacja parametrów procesu produkcyjnego	P6S_WG P6S_WK P6U_WK P6S_UW P6S_UK
2	Parametry wejściowe i wyjściowe procesu produkcyjnego	
3	Typy, formy i odmiany organizacji produkcji	
4	Elastyczny system produkcyjny. Procesy ciągłe i dyskretne	
5	Analiza procesu przepływu produkcji. Optymalizacja przebiegu procesów produkcyjnych	
6	Organizacja przestrzeni produkcyjnej. Organizacja stanowisk roboczych. Organizacja obsługi wielowarsztatowej	
7	Zaliczenie	
Lp.	Ćwiczenia/warsztaty:	Odniesienie do przedmiotowych efektów uczenia się
1	Projektowanie rozmieszczenia stanowisk roboczych	P6S_WG P6S_WK P6U_WK P6S_UW P6S_UK
2	Określanie programu produkcyjnego	
3	Obliczenia produkcji potokowej	
4	Organizacja pracy wielowarsztatowej	
5	Optymalizacja przebiegu procesów produkcyjnych.	
6	Analiza produktywności	
7	Zaliczenie	

KARTA PRZEDMIOTU

Załącznik Nr 1 do Zarządzenia nr 3/07/2020
z dnia 13 lipca 2020 r w sprawie wzoru karty
przedmiotu w Wyższej Szkole Menedżerskiej
w Warszawie

VI. METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ				
Efekty uczenia się	Metoda weryfikacji		Forma zajęć, w ramach której weryfikowany jest EUS(Efekt uczenia się)	
Wiedza:				
ZiP_W03 ZiP_W16 ZiP_W23	Test zaliczeniowy		wykład	
Umiejętności:				
ZiP_U18 ZiP_U19	Praca zaliczeniowa		ćwiczenia	
Kompetencje społeczne:				
ZiP_K03	Uczestnictwo i aktywność podczas zajęć		ćwiczenia	
VII. KRYTERIA OCENY OSIĄGNIĘTYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ				
Efekty uczenia się	Ocena niedostateczna Student nie zna i nie rozumie/nie potrafi/nie jest gotów:	Zakres ocen 3,0-3,5 Student zna i rozumie /potrafi/jest gotów:	Zakres ocen 4,0-4,5 Student zna i rozumie /potrafi/jest gotów:	Ocena bardzo dobra Student zna i rozumie /potrafi/jest gotów:
Dla każdego z efektów uczenia się określonego dla modułu w zakresie wiedzy umiejętności i kompetencji	Student uzyskuje poniżej 50% max. liczby punktów dla danego efektu	Student uzyskuje od 50 do 59% max. liczby punktów dla danego efektu na ocenę 3 oraz Student uzyskuje od 60 do 69% max. liczby punktów dla danego efektu na ocenę 3,5	Student uzyskuje od 70 do 79% max. liczby punktów dla danego efektu na ocenę 4 oraz Student uzyskuje od 80 do 89% max. liczby punktów dla danego efektu na ocenę 4,5	Student uzyskuje powyżej 89% max. liczby punktów dla danego efektu
VIII. NAKŁAD PRACY STUDENTA – WYMIAR GODZIN I BILANS PUNKTÓW ECTS				
Rodzaj aktywności ECTS			Obciążenie studenta	
			Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
Udział w zajęciach dydaktycznych (wykłady, ćwiczenia, konwersatoria, projekt, laboratoria, warsztaty, seminaria) – SUMA godzin – z punktu II			24	24
Egzamin/zaliczenie			2	2
Udział w konsultacjach			4	4
Projekt / esej				
Samodzielne przygotowanie się do zajęć dydaktycznych			25	25
Przygotowanie się do zaliczenia zajęć dydaktycznych			20	20
Sumaryczne obciążenie pracą studenta (25h = 1 ECTS) SUMA godzin/ECTS			3ECTS/75h	3ECTS/75h
Obciążenie studenta w ramach zajęć w bezpośrednim kontakcie z nauczycielem			30	30
Obciążenie studenta w ramach zajęć o charakterze praktycznym				
Obciążenie studenta w ramach zajęć związanych z praktycznym przygotowaniem zawodowym				
Obciążenie studenta w ramach zajęć związanych z przygotowaniem do prowadzenia badań				

KARTA PRZEDMIOTU

Załącznik Nr 1 do Zarządzenia nr 3/07/2020
z dnia 13 lipca 2020 r w sprawie wzoru karty
przedmiotu w Wyższej Szkole Menedżerskiej
w Warszawie

IX. LITERATURA PRZEDMIOTU ORAZ INNE MATERIAŁY DYDAKTYCZNE

Literatura podstawowa przedmiotu:

1. Brzeziński M., (red.), *Organizacja i sterowanie produkcją*, Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa 2002.
2. Kozłowski R., Liwowski B. Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją Wolters Kluwer 2011.
3. Lis S., Santarek K, Strzelczyk S., *Organizacja elastycznych procesów produkcyjnych*, PWN Warszawa 2001.
4. Lewandowski J., Skołud B., Plinta D., *Procesy produkcyjne*, PWE Warszawa 2014.
5. Bałuk J., *Podstawy organizacji produkcji. Ćwiczenia*, Oficyna Wydawnicza PW, Warszawa 2014.
6. Mazurczak J., *Projektowanie struktur systemów produkcyjnych*, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2002.
7. Huczek A., *Ćwiczenia z obliczeń produkcyjnych*, Wyd. WSZiM w Sosnowcu, Sosnowiec 2004.
8. Kosieradzka A. (red.), *Podstawy zarządzania produkcją. Ćwiczenia*, Oficyna Wydawnicza PW, Warszawa 2008.
9. Kosieradzka A. (red.), *Podstawy zarządzania produkcją. Ćwiczenia*, Oficyna Wydawnicza PW, Warszawa 2016.

Literatura uzupełniająca przedmiotu:

1. Dwiliński L, Zarządzanie produkcją, Oficyna Wydawnicza PW, Warszawa 2002.
2. Gawlik J., Plichta J., Świć A., *Procesy produkcyjne*, PWE, Warszawa 2013.
3. Pająk E., Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2006.
4. Kost G., Łebkowski P., Węsierski Ł., *Automatyzacja i robotyzacja procesów produkcyjnych*, PWE Warszawa 2013

Inne materiały dydaktyczne:

- Materiały przygotowane przez prowadzącego
- Filmy dydaktyczne, Moodle, Teams